



Technischer Leiter Prokurist DI Franz-Josef Prütz sowie Geschäftsführer Michael Wulz

## Unternehmensporträt

# Voller Service für die Kunden

Seit der Gründung vor rund zwölf Jahren hat sich das Kärntner Unternehmen M. Wulz Anlagenbau bereits international etabliert und fokussiert sich dahingehend auch weiterhin auf die Expansion des Unternehmens.

Michael Wulz gründete im Jahr 2008 die M. Wulz Anlagenbau mit Hauptsitz in Kärnten und kann rückblickend auf eine eindrucksvolle Entwicklung verweisen. Das Unternehmen beschäftigt international insgesamt mittlerweile rund 250 Mitarbeiter und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von über 20 Millionen Euro. Tätig ist M. Wulz Anlagenbau vor allem in den europäischen Ländern, in der Schweiz sowie auch in Bahrain. Die Expansion in weitere Länder steht im Fokus der Unternehmensziele. Für die Geschäftsführung ist klar, dass Kerngeschäft des Unternehmens bleibt auch in Zukunft weiterhin der klassische Industrieanlagenbau.

Im Hinblick auf die regionale und auch internationale Entwicklung liegt der Fokus jedoch auch auf der Halbleiterindustrie. Nicht zuletzt sind dort die Aussichten für einschlägig versierte Anlagenbauer durchaus erfreulich, da insbesondere in Kärnten aktuell in diesem Bereich sehr große Investitionen getätigt werden.

Auch durch das spezielle Know-how des Teams in den Bereichen der Biotech- und Pharmaindustrie sowie der Chemie-, Genussmittel- und Lebensmittelbranche kann M. Wulz Anlagenbau die individuellen branchenspezifischen Kundenwünsche vollumfänglich abdecken.

### Von der Pilot- bis zur Großanlage

Im Fokus liegen nicht nur Engineering-Leistungen sowie die Planung und der Bau von Industrieanlagen, sondern auch die objektspezifische Betriebsführung und Wartung.

Sollten die Kunden diesen Wunsch äußern, tritt M. Wulz Anlagenbau auch als

sogenannter Full-Service-Anbieter auf. Dahingehend sagt Herr Wulz stolz: „Wir übernehmen die Verantwortung über den gesamten Lebenszyklus einer Industrieanlage.“ Umgesetzt werden dahingehend Projekte aller Größen, von der Pilot-Anlage bis hin zu Großprojekten, je nach Kundenbedürfnis speziell abgestimmt. Dahingehend errichtet M. Wulz die Anlagen je nach Bedarf des Kunden vor Ort oder in den eigenen Fertigungshallen in Skid-Bauweise.

*„Wir übernehmen die Verantwortung über den gesamten Lebenszyklus einer Industrieanlage.“*

Sämtliche Leistungen von der Projekt- abwicklung über die Warenwirtschaft und Qualitätsprüfungen bis hin zur Produktion und zum Projektcontrolling sind voll in das firmeneigene ERP-System Microsoft Dynamics AX integriert. Ein Bereitschaftsdienst ist für die Kunden von M. Wulz auch sonn- und feiertags rund um die Uhr abrufbereit.

### Gebündeltes Know-how

Stolz ist Firmeninhaber Michael Wulz auch auf die Kompetenzbündelung im Rahmen der Competence Group for Clean Production. Sechs Kärntner Unternehmen mit ihren allesamt rund 1.000 Mitarbeitern tragen ihr Wissen für diverse Projekte und F&E-Initiativen im Bereich der Reinraumtechnik zusammen. Wie Michael Wulz resümiert, wird dahingehend die Angebotspalette für die Kunden vollkommen abgerundet. ■

## M. WULZ Anlagenbau GMBH

- Gegründet 2008
- Industrieerfahrung seit den 1980er-Jahren
- Weltweite Projekteinsätze
- Höchste Qualitätsstandards, zertifiziert nach EN ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, SCCP:2011 / SCCP:2011, ISO 45001:2018, EN3834-2:2006, EN 1090-EXC 2, uvm.
- Standorte: St. Stefan im Lavanttal, Bern, Bahrain, Levice
- Mitglied der Competence Group for Clean Production



## Die beste Lösung für



## Kontakt

Am Industriepark 19  
9431 St. Stefan im Lavanttal  
+43 (0) 1205 11 75 000  
info@mwulz.com

[www.mwulz.com](http://www.mwulz.com)